

Załącznik Nr 1 do SIWZ
ZP/RPOWL/0008/17/2

O F E R T A

(pełna nazwa i adres Wykonawcy)

Wykonawca należy do grupy małych / średnich przedsiębiorstw: TAK ☐, NIE ☐

województwo tel./fax

e-mail.....

REGON NIP

Nawiązując do ogłoszenia o zamówieniu udzielanym w trybie przetargu nieograniczonego na:

Dostawa w ramach projektu „Innowacyjni na rynku pracy”

(umowa nr RPLD.11.03.01-10-0008/16) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej XI Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działania XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020

znak sprawy: ZP/RPOWL/0008/17/2

- Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia określonego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Część 1 zamówienia

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	Stół - stanowisko robocze dedykowane do strefy zapewniających ochronę antystatyczną w elektronice (ESD), pokryte farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; stanowisko w kolorze RAL7021 i/lub RAL9003; blat antystatyczny z rdzeniem przewodzącym w kolorze RAL9006	15				
2	Krzesło ergonomiczne z regulacją wysokości i oparcia, wykonane z materiałów rozpraszających ładunki elektrostatyczne wraz z kółkami przewodzącymi, dedykowane do branży elektronicznej	15				



3	Stacja lutownicza - nowoczesna stacja lutownicza z zestawem 3 grotów, spełniająca wszystkie normy dedykowane do przemysłu elektronicznego (strefy EPA). Maksymalny pobór mocy 90W. Zakres temperatury od 205°C do co najmniej 454°C. Groty ze zintegrowanym elementem grzejnym; urządzenie umożliwia wymianę grotów podczas pracy bez konieczności wyłączenia oraz współpracuje z przynajmniej z 4 typami różnych rączek lutowniczych; stacja wyposażona w: podstawkę lutowniczą, silikonowy chwytak wymiany grotów, czyścik grotów (minimum dwa rodzaje)	15				
4	Odsysacz cyny – pistoletowe urządzenie rozlutowujące umożliwiające demontaż elementów PTH/SMD z podstawką. Zakres regulacji temperatury od 350°C do co najmniej 500°C. Maksymalny pobór mocy 120W; urządzenie umożliwia pracę przynajmniej z 25 różnego rodzaju grotami/głowicami służącymi do demontażu elementów elektronicznych; urządzenie wyposażone w: jedną dyszę, dwa filtry, wycior pojedynczy i potrójny	15				
5	Stacja gorącego powietrza - nowoczesna, cyfrowa stacja gorącego powietrza umożliwiająca prawidłowy demontaż elementów wyprodukowanych w technologii SMT + dysza. Maksymalny pobór mocy 600W. Zakres regulacji temperatury od 150°C do co najmniej 475°C. Wydajność wydmuchu od 2 litrów powietrza na minutę do nie mniej niż 20 litrów na minutę. Urządzenie wyposażone w system ostrzegania dźwiękowego sygnalizujący zmniejszony przepływ powietrza w stosunku do zadanych przez operatora parametrów	15				
6	Dodatkowe oświetlenie światłem sztucznym - specjalistyczna lupa dedykowana do branży elektronicznej z możliwością pracy bezcieniowej, z zastosowaniem efektu głębi ostrości, umożliwiająca łatwe i dokładne określanie odległości	15				
7	Narzędzia ręczne - specjalistyczne i ergonomiczne narzędzia ręczne umożliwiające prace z małymi elementami SMD (pincety – 2 szt., szczypce płaskie, okrągłe, obcinaczki, ściągaczki izolacji). Szczypce i obcinaczki posiadające możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających	15				
8	Mata stołowa antystatyczna odporna na wysokie temperatury	15				

9	Materiały do lutowania - środek czyszczący o silnym działaniu, usuwający większość rodzajów topników i nie wpływający chemicznie na solder maskę; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym; tłumik dozujący do środków chemicznych umożliwiający bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, wykonany z materiałów dedykowanych do stref, gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne; Chusteczki teflonowe dedykowane do branży elektronicznej	15				
10	Taśma kaptonowa	15				
11	Materiały do lutowania - spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną, o średnicy 0,6mm; masa szpuli 500 g, oraz spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną, o średnicy 0,4mm; masa szpuli 250 g – po 1 sztuce z każdego rodzaju. Jeżeli oferowane materiały będą odpowiadać innej, niż wskazana przez Zamawiającego normie – obowiązkiem Wykonawcy będzie wykazać, że spełniają one wszystkie parametry definiowane przez normę J-STD-006.	15				
12	Materiały do lutowania - topnik w żelu i w płynie, przeznaczone do lutowania spoiwem bezołowiowym – po 1 sztuce	15				
Razem brutto:						

(słownie złotych brutto:)

- b) udzielimy **miesięcy gwarancji i rękojmi** na dostarczone i zmontowane stanowiska oraz ich wyposażenie,
- c) wystawione faktury będą **płatne w ciągu dni** od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.

Część 2 zamówienia:

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	Stół - stanowisko robocze dedykowane do strefy zapewniających ochronę antystatyczną w elektronice (ESD), pokryte farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; stanowisko w kolorze RAL7021 i/lub RAL9003; blat antystatyczny z rdzeniem przewodzącym w kolorze RAL9006	1				



2	Krzesło ergonomiczne z regulacją wysokości i oparcia, wykonane z materiałów rozpraszających ładunki elektrostatyczne wraz z kółkami przewodzącymi, dedykowane do branży elektronicznej.	1				
3	Stacja lutownicza - nowoczesna stacja lutownicza z zestawem 3 grotów, spełniająca wszystkie normy dedykowane do przemysłu elektronicznego (stefy EPA). Maksymalny pobór mocy 90W. Zakres temperatury od 205°C do co najmniej 454°C. Grot z zintegrowanym elementem grzejnym; urządzenie umożliwia wymianę grotów podczas pracy bez konieczności wyłączania oraz współpracuje z przynajmniej z 4 typami różnych ręczek lutowniczych; stacja wyposażona w: podstawkę lutowniczą; silikonowy chwytak wymiany grotów, czyścik grotów (minimum dwa rodzaje);					
4	Odsysacz cyny – pistoletowe urządzenie rozlutowujące umożliwiające demontaż elementów PTH/SMD z podstawką. Zakres regulacji temperatury 350°C do co najmniej 500°C. Maksymalny pobór mocy 120W; urządzenie umożliwia pracę przynajmniej z 25 różnego rodzaju grotami/głowicami służącymi do demontażu elementów elektronicznych; urządzenie wyposażone w: jedną dyszę, dwa filtry, wycior pojedynczy i potrójny;					
5	Stacja gorącego powietrza - nowoczesna, cyfrowa stacja gorącego powietrza umożliwiająca prawidłowy demontaż elementów wyprodukowanych w technologii SMT + dysza. Maksymalny pobór mocy do 600W. Zakres regulacji temperatury od 150°C do co najmniej 475°C. Wydajność wydmuchu od 2 litrów powietrza na minutę do nie mniej niż 20 litrów. Urządzenie wyposażone w system ostrzegania dźwiękowego sygnalizujący zmniejszony przepływ powietrza w stosunku do zadanych przez operatora parametrów;					
6	Dodatkowe oświetlenie światłem sztucznym - specjalistyczna lupa dedykowana do branży elektronicznej z możliwością pracy bezcieniowej, z zastosowaniem efektu głębi ostrości, umożliwiająca łatwe i dokładne określanie odległości					
7	Narzędzia ręczne - specjalistyczne i ergonomiczne narzędzia ręczne umożliwiające prace z małymi elementami SMD (pincety – 2 szt., szczypce płaskie, okrągłe, obcinaczki, ściągaczki izolacji). Szczypce i obcinaczki posiadające możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających;					
8	Mata stołowa antystatyczna odporna na wysokie temperatury					



9	<p>Materiały do lutowania - środek czyszczący o silnym działaniu, usuwający większość rodzajów topników i nie wpływający chemicznie na solder maskę; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym; tłumik dozujący do środków chemicznych umożliwiający bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, wykonany z materiałów dedykowanych do stref, gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne; Chusteczki teflonowe dedykowane do branży elektronicznej;</p> <p>.....</p>					
10	<p>Taśma kaptonowa</p> <p>.....</p>					
11	<p>Materiały do lutowania - spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną, o średnicy 0,6mm; masa szpuli 500 g oraz spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną, o średnicy 0,4mm; masa szpuli 250 g – po 1 sztuce z każdego rodzaju.</p> <p>Jeżeli oferowane materiały będą odpowiadać innej, niż wskazana przez Zamawiającego normie – obowiązkiem Wykonawcy będzie wykazać, że spełniają one wszystkie parametry definiowane przez normę J-STD-006.</p> <p>.....</p>					
12	<p>Materiały do lutowania - topnik w żelu i w płynie, przeznaczone do lutowania spoiwem bezołowiowym – po 1 sztuce</p> <p>.....</p>					
13	<p>Nowatorski video mikroskop wykorzystujący technologię HD (najwyższa jakość obrazu bezpośredniego bez strat sygnału) z zakresem powiększenia od 13,6X do co najmniej 249X. Urządzenie powinno posiadać system Plug&Play oraz mieć możliwość zapisu na kartę SD. Dzięki takiemu urządzeniu nauczyciel będzie miał możliwość prezentacji i nauki na dużym ekranie za pomocą podłączenia przez rzutnik (możliwość lutowania i demontażu małych elementów – pokaz na żywo).</p> <p>.....</p>					
14	<p>Sprzęt lutowniczy - Zestaw do montażu/demontażu elementów BGA zawierający: kwarcowy podgrzewacz z wbudowanym dotykowym minimum 7 calowym wyświetlaczem LCD; urządzenie umożliwia zapisywanie profili lutowniczych wraz z dodatkowymi informacjami technicznymi dotyczącymi profilowania; minimalne pole robocze podgrzewacza 30x40 cm; urządzenie wyposażone w trzy niezależne gniazda punktów pomiarowych, chwytak podciśnieniowy; urządzenie wyposażone w dwa statywy – jeden X-Y, drugi – do regulacji osi Z; minimalna moc podgrzewacza 3 kW; urządzenie wyposażone w zintegrowany, konwekcyjny system grzania górnego o minimalnej mocy 600 W; urządzenie wyposażone w minimum 3 głowice oraz w min. 2 termopary typu K.</p> <p>.....</p>					

15	<p>Sprzęt lutowniczy - Trzy kanałowa stacja lutująca rozlutowująca służąca do demontażu i montażu elementów przewlekanych i powierzchniowych - nowoczesna stacja spełniająca wszystkie normy dedykowane do przemysłu elektronicznego (strefy EPA). Maksymalny pobór mocy 240 W. Zakres temperatury urządzenia w przedziale od 37°C do co najmniej 482°C. Groty ze zintegrowanym elementem grzejnym; urządzenia umożliwia wymianę grotów podczas pracy bez konieczności wyłączenia oraz współpracuje przynajmniej z 6 typami różnych ręczek lutowniczych; Stacja wyposażona w: ręczkę lutowniczą, ręczkę do odsysania, ręczkę typu termopinceta wraz z podstawkami lutowniczymi, 3 silikonowe chwytaki wymiany grotów, czyściki grotów (minimum dwa rodzaje), filtr szklany, filtry kartonowe minimum 3 sztuki, wycior pojedynczy; urządzenie wyposażone w: dyszę do wydmuchu gorącego powietrza 1 sztuka, 9 specjalistycznych różnych grotów lutowniczych, 6 specjalistycznych różnych głowic umożliwiających demontaż elementów SMD.</p> <p>.....</p> <p>.....</p>					
Razem brutto:						

(słownie złotych brutto:)

- b) udzielimy **miesięcy gwarancji i rękojmi** na dostarczone i zmontowane stanowiska oraz ich wyposażenie,
- c) wystawione faktury będą **płatne w ciągu ... dni** od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.

Część 3 zamówienia:

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
	Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób					
1	<p>Materiały do lutowania - spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną, o średnicy 0,8 mm; masa szpuli 500 g oraz spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną, o średnicy 0,4mm; masa szpuli 250 g – po 1 sztuce z każdego rodzaju.</p> <p>Jeżeli oferowane materiały będą odpowiadać innej, niż wskazana przez Zamawiającego normie – obowiązkiem Wykonawcy będzie wykazać, że spełniają one wszystkie parametry definiowane przez normę J-STD-006.</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	100				



2	<p>Materiały do lutowania - środek czyszczący o silnym działaniu, usuwający większość rodzajów topników i nie wpływający chemicznie na solder maskę; Środek czyszczący o silnym i szybkim działaniu, niepalny, bezwonny, przeznaczony do usuwania tłuszczów, smarów i olejów; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym; tłumik dozujący do środków chemicznych umożliwiający bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, wykonany z materiałów dedykowanych do stref, gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne; Chusteczki teflonowe dedykowane do branży elektronicznej;</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	100				
3	<p>Narzędzia ręczne - specjalistyczne i ergonomiczne narzędzia ręczne umożliwiające prace z małymi elementami SMD i THT w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szczypce płaskie, przeznaczone do krępowania elementów wyprodukowanych w technologii THT, - szczypce specjalistyczne do krępowania elementów radialnych i axialnych wyprodukowanych w technologii THT; - ściągacz izolacji dedykowany do branży elektronicznej usuwający izolacje dla przewodów o średnicy 0,25 do 0,81 mm, może służyć również jako nożyce i szczypce, - ściągacz izolacji dedykowany do branży elektronicznej usuwający izolacje dla przewodów o średnicy 0,81 do 2,59 mm, może służyć również jako nożyce i szczypce - obcinaczka dedykowana do branży elektronicznej, ergonomicznie zaprojektowana z możliwością cięcia pod kątem 21° - pęseta do elementów THT i SMD - pęseta precyzyjna do małych elementów SMD - pęseta precyzyjna antymagnetyczna do elementów SMD z zakrzywioną stopką, samozaciskowa o długości 120mm - pęseta precyzyjna antymagnetyczna do mikro elementów SMD z zakrzywioną stopką, samozaciskowa o długości 120mm, - pęseta do kształtowania elementów THT, pokryta teflonem, zwężana na końcówce, dedykowana do branży elektronicznej - pęseta z zakrzywioną końcówką w formie zaostrzonego haka, dedykowana do branży elektronicznej, - pęseta do elementów SMD - cylindrycznych montowanych poziomo, wykonana z frezem zewnętrznym, <p>Szczypce i obcinaczki posiadające możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających;</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	100				



4	Materiały do lutowania - topnik w żelu dedykowany do montażu powierzchniowego o temperaturze aktywacji 130°C –185°C; topnik w płynie (no clean) w butelce z dozownikiem. Topniki przeznaczone do lutowania spoiwem bezołowiowym.	100				
5	Zestaw wkrętek płaskich i typu „Philips” z ergonomiczną budową	100				
6	Taśma absorbująca spoiwo lutownicze	100				
7	Kaptonowa taśma samoprzylepna 6mm x 33m wytrzymała na temperaturę do min. 250°C	100				
8	Narzędzia ręczne: a) Wkrętki precyzyjne płaskie o rozmiarach 2,5mm x 0,4mm x 2,5mm, 0,8mm x 0,2mm x 2,5mm, 1,2mm x 0,25mm x 2,5mm, 1,5mm x 0,3mm x 2,5mm, 1,8mm x 0,3mm x 2,5mm, przeznaczone do branży elektronicznej, z systemem ułatwiającym precyzyjne i lekkie obracanie, wykonane z materiałów dedykowanych do prac z elektroniką wrażliwą na wyładowanie elektrostatyczne, b) Wkrętki precyzyjne typu philips PH o rozmiarach i długości trzonka 1,5mm x 60mm, 3,5mm x 60mm, 2,5mm x 60mm, 4,5mm x 80mm, 4,5mm x 185mm, 4,5mm x 285mm, przeznaczone do branży elektronicznej, z systemem ułatwiającym precyzyjne i lekkie obracanie, wykonane z materiałów dedykowanych do prac z elektroniką wrażliwą na wyładowanie elektrostatyczne c) Wkrętki precyzyjne typu Torx z czopem centrycznym o rozmiarach 07- 1,6+2mm x 3,5mm, 08-2,5mm x 3,5mm, 09-3,0mm x 4,0mm, przeznaczone do branży elektronicznej, z systemem ułatwiającym precyzyjne i lekkie obracanie, wykonane z materiałów dedykowanych do prac z elektroniką wrażliwą na wyładowanie elektrostatyczne	100				
Razem brutto:						

(słownie złotych brutto:)

b) deklarujemy, że każde zlecenie Zamawiającego wykonamy w ciągu dni roboczych od dnia jego otrzymania,

c) wystawione faktury będą płacone w ciągu ... dni od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.

Część 4 zamówienia:

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	Fartuch ochronny ESD , dedykowany do branży elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. System zapinania Spring z zakryciem, rozmiar od 4XS do 4XL, dostępność fartucha w kolorach – biały, niebieski, granatowy, ciemno szary, zielony, żółty, różowy, czarny. Fartuch powinien tworzyć tzw. Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Fartuch zbudowany z następujących materiałów, około 35% bawełna, 64% poliester, 1% włókno węglowe.	100				
2	Koszulka ESD , T-Shirt dedykowana do branży elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. Krój unisex oraz opcjonalnie krój damski, powinna tworzyć tzw. Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Koszulka zbudowana z następujących materiałów: 49,5% bawełna, 49,5% poliester, 1% włókno węglowe. Dostępność koszulki w kolorach: biały, niebieski, granatowy, różowy	100				
3	Obuwie antystatyczne zgodne z normami CE i EN ISO lub normami równoważnymi. Wykonane ze skóry z gumową podeszwą antypoślizgową. Powinny posiadać oznaczenie ESD. Jeżeli oferowane obuwie będzie odpowiadać innej, niż wskazana przez Zamawiającego normie – obowiązkiem Wykonawcy będzie wykazać, że spełnia ono wszystkie parametry definiowane przez normy wskazane przez Zamawiającego	100				
4	Okulary ochronne , wykonane z tworzywa sztucznego zgodne z normami bezpieczeństwa.	100				
5	Opaska antystatyczna z rezystorem ochronnym stosowana w strefach EPA	100				

6	Rękawiczki ochronne ESD, dedykowane do stref EPA	100				
Razem brutto:						

(słownie złotych brutto:)

- b) deklarujemy, że każde zlecenie Zamawiającego wykonamy **w ciągu dni roboczych** od dnia jego otrzymania,
- c) wystawione faktury będą **płatne w ciągu ... dni** od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.
- Oświadczamy, że cena przedmiotu zamówienia obejmuje wszelkie koszty niezbędne dla wykonania przedmiotu umowy.
 - Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, nie wnosimy do niej zastrzeżeń i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty.
 - Oświadczamy, że uważamy się za związanych ofertą na okres 30 dni od upływu terminu na składanie ofert.
 - Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z wzorem umowy i zobowiązujemy się, w przypadku przyznania nam zamówienia, do zawarcia Umowy na zasadach określonych w tym dokumencie w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie.
 - Oświadczamy, że zamówienie wykonamy sami/z udziałem podwykonawców.*
(w przypadku udziału podwykonawców w realizacji zamówienia, Zamawiający żąda wskazania części zamówienia powierzonej podwykonawcom)
Części zamówienia powierzone podwykonawcy:
.....
.....
 - Ofertę niniejszą składamy na kolejno ponumerowanych (zapisanych) stronach.
 - Załącznikami do niniejszej umowy są:
 - oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – **druk Załącznik Nr 2 do SIWZ**,
 - oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia – **druk Załącznik Nr 3 do SIWZ**,
 - dokument potwierdzający wniesienie wadium,
 - pełnomocnictwo w przypadku Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia.

.....
(miejsce, data)

.....
(podpis i pieczęć
uprawniony przedstawiciel Wykonawcy)

* niepotrzebne skreślić