

Łódź, dnia 10 maja 2019 r.

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.:

**„Wykonanie edukacyjnej usługi szkoleniowej polegającej na przeprowadzeniu kursu spawalniczego wraz z przygotowaniem i przeprowadzeniem egzaminu” w ramach projektu pn. „Technik automatyk – nowoczesny zawód przyszłości”**. Zadanie zarejestrowano pod nr : **ZSP9/Aut/RPOWŁ/1/2019**

W związku z wpływieniem w dniu 09 maja 2019 roku wniosków Wykonawcy o udzielenie wyjaśnień treści Ogłoszenia o zamówieniu, Zamawiający zgodnie z treścią art. 38 ust. 1 ustawy prawo zamówień publicznej przekazuje do publicznej wiadomości treść pytania Wykonawcy oraz odpowiedź udzieloną przez Zamawiającego.

**Pytanie nr 1 z dnia 09.05.2019 r.**

*zwraca się z prośbą o wyjaśnienie nieścisłości ogłoszeniu o zamówieniu na „wykonanie edukacyjnej usługi szkoleniowej dotyczącej przeprowadzenia kursu spawalniczego wraz z przygotowaniem i przeprowadzeniem egzaminu” w ramach projektu pn. „Technik automatyk-nowoczesny zawód przyszłości”.*

*W punkcie 4.1 ogłoszenia zamawiający mówi o przygotowaniu i przeprowadzeniu egzaminu przez UDT natomiast w punkcie 4.5 ppkt d) zamawiający mówi o wydaniu świadectwa egzaminu spawacza i książki spawacza wystawionej przez m.in. Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.*

*Zatem jeśli nasza placówka posiada Atest oraz Licencję na szkolenie i egzaminowanie spawaczy Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach oraz wystawienie odpowiednich uprawnień to czy wyczerpuje to kryteria i wymogi zamawiającego co do prawidłowego zrealizowania szkolenia i przygotowania oraz przeprowadzenia egzaminu.*

**Odpowiedź Zamawiającego na Pytanie nr 1 z dnia 09.05.2019 r.**

Po zapoznaniu się z pytaniem i argumentacją przedstawioną przez Wykonawcę, Zamawiający wprowadza modyfikację treści Ogłoszenia o zamówieniu z dnia 07.05.2019 r. w zakresie punktu 4.1

Było:

- 4.1 Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi szkoleniowej polegającej na przeprowadzeniu kursu spawalniczego dla uczniów metodą TIG wraz z jednoczesnym przygotowaniem i przeprowadzeniem egzaminu UDT w ramach Projektu „Technik automatyk – nowoczesny zawód przyszłości” (dalej Projekt) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach XI Osi Priorytetowej Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działanie XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego 2014-2020.

*Technik automatyk - nowoczesny zawód przyszłości* RPLD.11.03.01-10-0008/17



Jest:

- 4.1 Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi szkoleniowej polegającej na przeprowadzeniu kursu spawalniczego dla uczniów metodą TIG wraz z jednoczesnym przygotowaniem i przeprowadzeniem egzaminu przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach lub UDT w ramach Projektu „Technik automatyk – nowoczesny zawód przyszłości” (dalej Projekt) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach XI Osi Priorytetowej Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działanie XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego 2014-2020.

Pozostałe warunki i opis przedmiotu zamówienia bez zmian. Wprowadzenie ww. zmiany nie powoduje konieczności zmiany terminu składania ofert.

W załączeniu:

- 1/ Ogłoszenie o zamówieniu po modyfikacji  
z dnia 10.05.2019 r.

**Henryka Michalska**

Dyrektor  
Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych nr 9  
w Łodzi

Łódź, dnia 10 maja 2019 r.

**OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU**  
**– ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT**

**ZAMAWIAJĄCY:**

Miasto Łódź / Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych nr 9 w Łodzi

93- 590 Łódź, Al. Politechniki 38

**reprezentowany przez**

Henrykę Michalską - Dyrektora

w postępowaniu prowadzonym w trybie zamówienia na podstawie przepisów art. 138o ustawy prawo zamówień publicznych, na „**wykonanie edukacyjnej usługi szkoleniowej polegającej na przeprowadzeniu kursu spawalniczego wraz z przygotowaniem i przeprowadzeniem egzaminu**” w ramach projektu pn. „**Technik automatyk – nowoczesny zawód przyszłości**” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach XI Osi Priorytetowej Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działanie XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego 2014-2020.

Oznaczenie sprawy: **ZSP9/Aut/RPOWŁ/1/2019**

Szacunkowa wartość zamówienia jest mniejsza niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 138g ust. 1 ustawy prawo zamówień publicznych.

**1. Podstawa prawna wyboru trybu postępowania tj. art. 138o ustawy prawo zamówień publicznych.**

Zamawiający informuje, iż zamówienie - według klasyfikacji stosowanej zgodnie z nomenklaturą kodów Wspólnego Słownika Zamówień CPV, spełnia warunki i może zostać udzielone w oparciu o przepisy art. 138o.

Przedmiotem zamówienia są usługi społeczne wymienione w załączniku XIV do Dyrektywy 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014 r.

Nazwy i kody określone we Wspólnym Słowniku Zamówień:

Główny kod CPV:

80500000-9 Usługi szkoleniowe

**2. Miejsce, termin składania i otwarcia ofert. Sposób przygotowania i składania ofert.**

2.1. Podział zamówienia na części. Informacja o składaniu ofert częściowych.

2.1.1 Zamówienie nie jest podzielone na części.

2.1. Miejsce i termin składania ofert.

a) miejsce – w siedzibie Zamawiającego, pok nr 9, pod adresem 93- 590 Łódź, Al. Politechniki 38

b) termin – 15.05.2019 r., godz. 15:00

*Technik automatyk - nowoczesny zawód przyszłości* RPLD.11.03.01-10-0008/17



## 2.2 Miejsce i termin otwarcia ofert.

- a) miejsce – w siedzibie Zamawiającego, , pok nr 9, pod adresem 93- 590 Łódź, Al. Politechniki 38
- b) termin – 15.05.2019 r., godz. 15:30

## 2.3 Sposób przygotowania i składania ofert.

Na kopercie należy umieścić nazwę i adres Zamawiającego oraz oznaczyć poprzez wyraźne określenie przedmiotu zamówienia tj.: „wykonanie edukacyjnej usługi szkoleniowej polegającej na przeprowadzeniu kursu spawalniczego wraz z przygotowaniem i przeprowadzeniem egzaminu w ramach projektu pn. „*Technik automatyk – nowoczesny zawód przyszłości*” o nr rej. ZSP9/Aut/RPOWŁ/1/2019 z dopiskiem: Nie otwierać przed dniem 15.05.2019 r., godz. 15:30

Wykonawcy składają oferty listownie lub osobiście w siedzibie zamawiającego zgodnie z pkt 2.1 lit a). Wybór sposobu dostarczenia oferty pozostawia się Wykonawcy.

## 3. Kryteria oceny ofert. Procedura wyboru Wykonawcy przedmiotowego zamówienia.

3.1 Zamawiający dokonuje wyboru kryterium, jakim będzie kierował się przy ocenie ofert i wyborze oferty najkorzystniejszej.

3.1.1 Komisja przetargowa będzie kierować się następującymi kryteriami:

- a) Cena oferty brutto – **maksymalnie 100,00 pkt. (100%)**.

3.1.1.1 Sposób obliczenia ceny. Zamawiający przyzna punktację z zastosowaniem wzoru:

$$Wc=(Wn/Wb) \times 100\% \times 100 \text{ (pkt)}$$

gdzie:

Wc – oznacza ilość punktów badanej oferty w danym kryterium

Wn – oznacza najniższą zaproponowaną wartość w danym kryterium

Wb – oznacza zaproponowaną wartość w danym kryterium w badanej ofercie

3.1.2 Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z wykonaniem usługi, w tym:

- a) kompleksowe wykonanie usługi szkoleniowej w zakresie opisanym w pkt. 4 z podpunktami,
- b) wszystkie koszty podatkowe i ubezpieczeniowe leżące po stronie Wykonawcy związane z zawarciem umowy na przedmiotową usługę, a także inne koszty występujące po stronie Wykonawcy, które są niezbędne do wykonania zamówienia na warunkach opisanych w treści niniejszego ogłoszenia.
- c) Składając ofertę, Wykonawca zobowiązany jest podać cenę jednostkową netto za wykonanie kompleksowej usługi na warunkach Zamawiającego i w oczekiwanym zakresie przedmiotowym w odniesieniu do 1 uczestnika oraz łączną (całkowitą) cenę oferty netto, będącą iloczynem tej ceny jednostkowej netto i wskazanej przez Zamawiającego liczby uczestników. Cenę całkowitą oferty należy powiększyć o podatek VAT (cena oferty brutto), a w przypadku posiadania przez Wykonawcę prawa do zwolnienia z obowiązku naliczenia podatku VAT – Wykonawca zobowiązany jest złożyć wraz z ofertą stosowne oświadczenie określające podstawę prawną do zastosowania zwolnienia w tym zakresie. Dodatkowo, Wykonawca zobowiązany jest podać



- cenę jednostkową netto odpowiadającą jednej godzinie dydaktycznej szkolenia jednego uczestnika – informacja ta ma charakter uzupełniający ofertę Wykonawcy oraz może być podstawą do rozliczenia częściowego z Wykonawcą.
- d) Cena jednostkowa netto podana w ofercie nie podlega zmianom przez cały okres trwania umowy.
- e) Poszczególne ceny należy wyrazić w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 3.2 Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która spełnia postawione warunki, nie została odrzucona, nie została złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu, oraz która uzyska największą ilość punktów w oparciu o ustalone kryteria oceny ofert. Pozostałym Wykonawcom, spełniającym warunki udziału w postępowaniu, przypisana zostanie odpowiednio mniejsza liczba punktów.
- 3.3 W przypadku, gdy w postępowaniu nie wpłynęła żadna oferta lub wpłynęły tylko oferty podlegające odrzuceniu ze względu na niezgodność z opisem przedmiotu zamówienia, albo wszyscy Wykonawcy zostaną wykluczeni z postępowania lub nie spełnią warunków udziału w postępowaniu, Zamawiający zastrzega sobie prawo do bezpośredniego wskazania Wykonawcy pod warunkiem, że pierwotne warunki zamówienia nie zostały i nie zostaną w istotny sposób zmienione oraz udzielenia mu zamówienia po przeprowadzeniu negocjacji.
4. **Opis przedmiotu zamówienia oraz informacje niezbędne do przeprowadzenia postępowania.**
- 4.1 Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi szkoleniowej polegającej na przeprowadzeniu kursu spawalniczego dla uczniów metodą TIG wraz z jednoczesnym przygotowaniem i przeprowadzeniem egzaminu przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach lub UDT w ramach Projektu „Technik automatyk – nowoczesny zawód przyszłości” (dalej Projekt) współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach XI Osi Priorytetowej Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działanie XI.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego 2014-2020.
- 4.2 Przedmiotem zamówienia jest przygotowanie maksymalnie 40 uczniów technikum nr 9 Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych nr 9 w Łodzi do egzaminów na uprawnienia spawalnicze metodą 141-TIG.
- 4.3 Egzaminy spawalnicze zostaną przeprowadzone dla spawania stali niestopowych i niskostopowych – grupa materiałowa FM1 oraz spawania stali wysokostopowych – grupa materiałowa FM5 w stopniu podstawowym:
- a/ spoinami pachwinowymi,
- 4.3.1 Wykonawca zobowiązany jest zorganizować i przygotować organizacyjnie końcowy Egzamin państwowy. Egzamin musi być przeprowadzony przez osobę upoważnioną do egzaminowania przez jednostkę notyfikowaną z listy egzaminatorów.



- 4.3.1.1 Wykonawca na swój koszt zobowiązany jest zapewnić dyspozycyjność i udział takiej osoby na czas prowadzonych egzaminów. Koszt ten należy uwzględnić w cenie oferty. Ośrodki egzaminacyjne, których udział dopuszcza Zamawiający, zostały wskazane w pkt 4.5 lit d).
- 4.4 Organizacja szkoleń.
- 4.4.1 Zamawiający przewiduje utworzenie czterech grup szkoleniowych liczących 9÷11 uczniów w zawodach technik : automatyk, energetyk, elektryk (rocznik 2000, 2001) – przy czym zapis zawarty w pkt 4.2. ma odpowiednio zastosowanie.
- 4.4.2 Zamawiający informuje, iż uczestnicy – uczniowie wybrani do uczestniczeniu w szkoleniu posiadają zaświadczenia lekarskie bez przeciwwskazań do pracy w zawodzie zgodnym z kierunkiem kształcenia. Uczniowie odbyli w ramach Projektu zajęcia z tematyki „Kontrola prac spawalniczych”.
- 4.4.3 Zamówienie przewiduje zaangażowanie godzinowe po stronie Wykonawcy - ośrodka szkoleniowego w wymiarze 140 godzin dydaktycznych/grupa. Łącznie 560 godzin.
- 4.4.4 Program szkolenia musi być zgodny z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach,
- 4.4.5 Zajęcia (usługa szkoleniowa) oraz egzamin o którym mowa w pkt 4.3.1 mogą odbywać się wyłącznie na terenie m. Łodzi – w miejscu znajdującym się w dyspozycji Wykonawcy, przystosowanym do prowadzenia w nim przedmiotowej usługi oraz spełniającego warunki o których mowa w pkt 5.2.2. Zamawiający nie przewiduje środków na pokrycie dojazdów uczestników poza granice miasta, jedynie bilety na dojazd środkami komunikacji MPK Łódź.
- 4.4.6 Szkolenia dla każdej z grup odbywać się będą według wstępnego harmonogramu opracowanego przez Zamawiającego zgodnie z Projektem, raz (max dwa razy) dla każdej grupy, po nie więcej niż 5 godzin dydaktycznych w godzinach 15.30-19.30 (15.45-19.45) – zgodnie z pkt 4.4.8.
- 4.4.7 Szkolenia dla każdej z grup rozpoczną według założeń przyjętych w Projekcie we wrześniu 2019 r. i powinny zostać w całości zrealizowane w terminie nie dłuższym niż 31 maja 2020 r.
- 4.4.8 Projekt zakłada, iż szkolenia odbywać się będą w formie zajęć stacjonarnych w systemie pozaszkolnym w godzinach popołudniowych w robocze dni tygodnia lub w godzinach porannych w soboty zgodnie z harmonogramem wykonania usługi edukacyjnej, który zostanie przekazany Wykonawcy.
- 4.4.9 Ostateczny harmonogram (z podaniem dokładnej daty oraz miejsca szkolenia) zostanie przekazany Wykonawcy najpóźniej w dniu zawarcia umowy, a imienna lista uczestników w danej grupie zostanie przekazana przez Zamawiającego nie później niż na 7 dni roboczych przed terminem wyznaczonym na pierwsze szkolenie.
- 4.5 Pozostałe obowiązki Wykonawcy:
- a) przed rozpoczęciem kursu uczestnicy muszą przejść niezbędne badania lekarskie, potrzebne do orzeczenia o braku przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania pracy na stanowisku spawacza. Koszt wykonania tych badań powinien być wliczony w ogólne koszty wykonania usługi szkolenia zawodowego i należy go uwzględnić w cenie oferty,

*Technik automatyk - nowoczesny zawód przyszłości RPLD.11.03.01-10-0008/17*



- b) opracowanie materiałów edukacyjnych w formie drukowanej dla uczniów (jeden egzemplarz dla Zamawiającego) niezbędnych do prowadzenia zajęć obejmujące tematykę zajęć (minimum skrypty ze wszystkich obowiązkowych zakresów tematycznych zawartych w programie szkolenia opracowanym z zastrzeżeniem pkt 4.4.4.). Materiały dydaktyczne zostaną przekazane uczestnikom w pierwszym dniu szkolenia wraz z harmonogram zajęć i bezzwrotne materiały piśmienne, takie jak teczka lub segregator, notes – format A-4 oraz długopis,
- c) wyposażenie uczestników w ubranie ochronne oraz sprzęt ochrony osobistej (okulary, rękawice) odpowiadający zagrożeniom na stanowisku spawalniczym. Po zakończeniu szkolenia sprzęt ochrony osobistej pozostaje w posiadaniu uczestnika,
- Ww. wyposażenie i indywidualna odzież robocza muszą być nowe, a ubranie dodatkowo należy dostosować do budowy ciała zgłoszonych uczestników. Zamawiający udostępni Wykonawcy z odpowiednim wyprzedzeniem, zamkniętą listę uczestników z dobraną „rozmiarówką”.
- d) wydanie świadectwa egzaminu spawacza i książki spawacza wg normy PN-EN ISO 9606-1:2014 wystawionej przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach lub Urząd Dozoru Technicznego lub Polski Rejestr Statków, z właściwymi wpisami dotyczącymi metod spawania oraz zakresem uprawnień, które dają kwalifikacje Europejskiego Spawacza Ręcznego.
- e) wydanie Zaświadczenia MEN na podstawie § 18 ust. 2 rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z 18 sierpnia 2017 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 1632)
- f) prowadzenie dokumentacji prowadzonych zajęć edukacyjnych w sposób dokładny i staranny, w oparciu o wzory i instrukcje przekazane przez Zamawiającego (w tym dzienniki zajęć, listy obecności, protokoły i dokumenty wymagane zgodnie z Wytycznymi projektu);
- g) przekazywanie uczestnikom zajęć edukacyjnych, przygotowanych przez Wykonawcę w porozumieniu z Zamawiającym narzędzi badawczych w celu ich wypełnienia na potrzeby monitoringu i ewaluacji Projektu;
- h) przekazywanie Zamawiającemu dokumentacji zajęć edukacyjnych, w tym wypełnionych narzędzi badawczych, w terminie wskazanym przez Zamawiającego;
- i) informowanie Zamawiającego o wszelkich zauważonych nieprawidłowościach związanych z wykonaniem usługi edukacyjnej, w tym o absencji uczestników na zajęciach edukacyjnych;
- j) stosowanie się do zaleceń i wskazówek udzielanych przez Zamawiającego w celu utrzymania wysokiej jakości udzielonego wsparcia i dostosowania go do potrzeb uczestników zajęć edukacyjnych;
- k) informowanie uczestników zajęć edukacyjnych o współfinansowaniu zajęć przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego;
- l) wykonywanie zamówienia z zachowaniem należytej staranności o której mowa w art. 355 Kodeksu Cywilnego oraz zgodnie z najlepszymi praktykami stosowanymi w edukacji,

*Technik automatyk - nowoczesny zawód przyszłości RPLD.11.03.01-10-0008/17*



- m) ubezpieczenie uczestników szkolenia od następstw nieszczęśliwych wypadków w miejscu prowadzenia szkolenia na czas trwania szkoleń Wykonawca .
- 4.6 Zasady rozliczenia z Wykonawcą.
- 4.7 Wynagrodzenie rozliczane będzie w formie ryczałtu za wykonanie usługi dla każdego uczestnika – na podstawie cen jednostkowych podanych w ofercie Wykonawcy.
- 4.7.1 Przewiduje się rozliczenie cząstkowe z Wykonawcą:
- a) I transza - w terminie do 31 marca 2020 roku: kwalifikowana płatność w wysokości nie większej niż 50% całkowitej wartości umowy – na podstawie zaakceptowanego przez Zamawiającego rozliczenia zrealizowanych roboczogodzin szkoleniowych,
- b) II transza/rozliczenie końcowe – w terminie do końca czerwca 2020 r. po zakończeniu szkoleń i przeprowadzeniu wszystkich egzaminów, po przedstawieniu przez Wykonawcę zestawienia ilości zrealizowanych godzin dydaktycznych oraz po wystawieniu dla uczestników Książek spawacza i Certyfikatów spawalniczych.
- 4.7.2 W związku ze współfinansowaniem projektu ze środków Unii Europejskiej, Zamawiający zastrzega wypłatę należnego wynagrodzenia za dany okres pod warunkiem dostępności środków na rachunku Projektu.
- 4.7.3 W przypadku opóźnienia w zapłacie wynagrodzenia, wynikającego z sytuacji, o której mowa w pkt 4.7.2 Wykonawca oświadcza, że nie będzie dochodził odsetek za ten czas.

## 5. Warunki udziału w postępowaniu

- 5.1 O udzielenie zamówienia będą mogli ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają określone przez Zamawiającego warunki udziału w postępowaniu, dotyczące:
- a) kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów,
- b) sytuacji ekonomicznej lub finansowej,
- c) zdolności technicznej lub zawodowej,
- 5.2 W tym zakresie Wykonawca zobowiązany będzie wykazać się posiadaniem lub dysponowaniem:
- 5.2.1 uprawnień zgodnie z obowiązującymi normami PN-EN 287; PN-EN ISO 9606; PN-EN ISO 3834; PN-EN ISO 15614; W-14/IS-17 wytyczne IS;
- 5.2.2 zapleczem technicznym do przeprowadzenia przedmiotowego szkolenia/kursu spełniającym minimalne warunki:
- co najmniej 1 sala wykładowa przystosowana do prowadzenia szkolenia dla grupy co najmniej 9 – 11 osobowej uczniów z osobnymi miejscami siedzącymi, odpowiednim oświetleniem, wentylacją i akustyką oraz spełniającą wymogi BHP,
  - atestowane wyposażenie techniczne niezbędne do przeprowadzenia przedmiotowego szkolenia.
- Na każdym etapie realizacji umowy winien dysponować odpowiednim i wystarczającym potencjałem





technicznym tak, aby zapewnić prawidłową oraz terminową realizację usługi gwarantując jej wysoką jakość. Spawalnia musi być wyposażona w odpowiednią ilość urządzeń spawalniczych.

- Wykonawca dla celów realizacji szkolenia musi zapewnić każdemu uczestnikowi szkolenia dostęp do samodzielnego stanowiska ( jedna osoba - jeden sprzęt) w trakcie zajęć praktycznych przy urządzeniach spawalniczych do spawania metodą:

TIG(141)-FM1 oraz TIG(141)-FM5.

5.2.3 kadrą dydaktyczną posiadającą kwalifikacje i doświadczenie zawodowe niezbędne do należytego wykonania usługi szkoleniowej: Wykonawca wykaże że dysponuje lub że będzie dysponował co najmniej :

a) 2 wykładowcami zajęć teoretycznych z przedmiotu zamówienia posiadającymi wykształcenie wyższe techniczne, uprawnienia pedagogiczne, doświadczenie zawodowe w postaci przeprowadzenia co najmniej 5 szkoleń z zakresu przedmiotu zamówienia oraz minimum 3 – letni staż pracy dydaktycznej, warunek zostanie uznany za spełniony gdy co najmniej jeden wykładowca będzie posiadał Certyfikat Międzynarodowego Inżyniera Spawalnictwa bądź międzynarodowego Instruktora Spawalnictwa wydany przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

b) 2 instruktorami zajęć praktycznych z przedmiotu zamówienia posiadającymi co najmniej wykształcenie średnie techniczne, uprawnienia pedagogiczne, uprawnienia spawacza w przedmiotowej specjalności, doświadczenie zawodowe w postaci przeprowadzenia co najmniej 5 z zakresu przedmiotu zamówienia.

c) 1 egzaminatorem o którym mowa w pkt 4.3.1, notyfikowanym w jednym z ośrodków o których mowa w pkt 4.5 lit. d),

oraz który:

5.2.4 posiada aktualny wpis do rejestru instytucji szkoleniowych prowadzony przez Wojewódzki Urząd Pracy właściwy ze względu na siedzibę Wykonawcy - zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 października 2004r. w sprawie rejestru instytucji szkoleniowych (tj. Dz. U. z 2014r. poz. 781),

5.2.5 posiada aktualny Atest Instytutu spawalnictwa w Gliwicach uprawniający do szkolenia i egzaminowania spawaczy w oparciu o Wytyczne Nr W – 14/IS – 17 po kursach spawania blach i rur – spoiny pachwinowe blach i rur objętych merytorycznym nadzorem IS,

5.2.6 posiada Akredytację Łódzkiego Kuratora Oświaty do prowadzenia kursów spawalniczych,

5.2.7 wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed wszczęciem postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie: co najmniej 5 usług szkolenia grupowego o tematyce odpowiadającej przedmiotowi zamówienia, wykonanych z należytą starannością potwierdzone referencjami lub oświadczeniem Wykonawcy – w przypadku braku możliwości uzyskania referencji lub innego dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie usługi,



- 5.3 Zamawiający zastrzega sobie prawo do wizyty kontrolnej celem obejrzenia oferowanego potencjału technicznego przed dokonaniem wyboru ofert.
6. Przygotowanie oferty.
- 6.1 Składając ofertę, Wykonawca zobowiązany jest przedstawić:
- a) Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy prawo zamówień publicznych,
  - b) Oświadczenia własne składane w treści formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1,
  - c) Imienny wykaz kadry dydaktycznej/personelu – na formularzu stanowiącym załącznik nr 3,
  - d) Pełnomocnictwo, jeśli oferta Wykonawcy została złożona przez inną osobę niż wynika z dokumentów rejestrowych o których mowa w lit a).
- 6.2 Na wezwanie Zamawiającego, Wykonawca którego oferta zostanie oceniona jako najkorzystniejsza, przed ogłoszeniem informacji o wyborze oferty najkorzystniejszej, zostanie zobowiązany – w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego na piśmie, do przedstawienia:
- a) niezbędnych dokumentów dotyczących wszystkich osób wymienionych w wykazie kadry dydaktycznej, którym zostanie powierzone realizowanie usługi szkoleniowej - w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania przez te osoby warunków udziału w postępowaniu o których mowa w pkt. 5.2.3,
  - b) dokumentu o którym mowa w pkt 5.2.5,
  - c) dokumentu o którym mowa w pkt 5.2.6,
  - d) dokumentów o którym mowa w pkt 5.2.7 w tym w szczególności:
    - wykazu wykonywanych usług w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania warunku udziału w postępowaniu o którym mowa w pkt 5.2.7 z podaniem nazwy i adresu odbiorcy usługi, przedmiotu usługi oraz daty ukończenia lub realizacji,
    - dowodów potwierdzających, że usługi na wykonanie których w wykazie powołuje się Wykonawca, zostały wykonane należycie,
  - e) oświadczenia Wykonawcy o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej; W przypadku przynależności do tej samej grupy kapitałowej (- z innymi Wykonawcami składającymi odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu), Wykonawca może złożyć wraz z oświadczeniem dokumenty bądź informacje potwierdzające, że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu. Wzór oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej stanowi załącznik nr 4 do SIWZ.
- UWAGA:** Złożenie ww. dokumentów o których mowa powyżej lit. a)-e) nie jest wymagane na etapie składania ofert, jednakże dołączenie ich do oferty pozwoli Zamawiającemu na szybsze zakończenie czynności formalno prawnych zmierzających do udzielenia zamówienia. Dołączenie tych dokumentów



wraz z ofertą jest dobrowolne i podjęcie decyzji w tym zakresie pozostawia się w dyspozycji Wykonawców.

- 6.3 Ocena spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana na podstawie informacji zawartych w dokumentach złożonych wraz z ofertą w stanie faktycznym na dzień składania ofert zgodnie z zasadą „spełnia” / „nie spełnia”.
- 6.4 Oferta złożona w sposób niezgodny z treścią niniejszego ogłoszenia, zawierająca błędy w obliczeniu ceny lub zawierającą rażąco niską cenę lub stanowiącą czyn nieuczciwej konkurencji zostanie odrzucona, a Wykonawca który nie wykaże, iż spełnia warunki udziału w postępowaniu zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu.
7. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcą oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcą.
- 7.1. W postępowaniu o udzielenie zamówienia oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawca przekazują pisemnie lub drogą elektroniczną.
- 7.2. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 7.3. Adres poczty elektronicznej do kontaktów z Zamawiającym: [miryszard@op.pl](mailto:miryszard@op.pl)
- 7.4. Zamawiający wyznacza następujące osoby do kontaktu z Wykonawcami:
- a) Kamil Grzeszczyk – Specjalista ds. Pzp, w zakresie procedury postępowania  
Tel. 513-845-795, email. [kamil.grzeszczyk@gmail.com](mailto:kamil.grzeszczyk@gmail.com)
  - b) Ryszard Mirys – w zakresie przedmiotu zamówienia,  
Tel. 601-222-962, email. [miryszard@op.pl](mailto:miryszard@op.pl)

Wykaz załączników do ogłoszenia:

Załącznik nr 1 – Formularz oferty

Załącznik nr 2 – Projekt umowy

Załącznik nr 3 – Wykaz osób skierowanych do realizacji zamówienia publicznego

Załącznik nr 4 – Oświadczenie o przynależności do grupy kapitałowej

Załącznik nr 5 – Wykaz doświadczenia zawodowego Wykonawcy

**Henryka Michalska**

Dyrektor  
Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych nr 9  
w Łodzi